



Ce document a été numérisé par le CRDP  
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets  
d'Examens de l'enseignement  
professionnel

CAP Conduite de Systèmes Industriels	
Option : .....	
Epreuve EP1 (Unité UP1)	
Préparation, approvisionnement, réglages, essais et mise en route	
Établissement : (tampon)	Session :
	Nom du candidat :
	Prénom :
	Date de l'évaluation :
Description sommaire du travail demandé : ..... ..... ..... ..... .....	Lieu d'évaluation : <input type="checkbox"/> Etablissement <input type="checkbox"/> Entreprise : .....
	Support d'évaluation : ..... ..... .....
	.....

Données fournies au candidat	
- Dossier technique	- Organigrammes
- Dossier de fabrication	- Notes de service
- Programme de travail	- Fiches suiveuses
- Installation de production	- Carnet de bons
- Conditions et consignes d'exploitation	- Documents de maintenance
- Consignes d'hygiène et de sécurité	-
- Schéma ou tableau de pré diagnostic	-

☞ Repérer les données fournies

☞ Repérer les données fournies

Travail demandé	
<b>A1 / T3</b>	Identifier et prendre connaissance des prescriptions de réalisation, des consignes
<b>A1 / T1</b>	Vérifier les matières et moyens de production
<b>A1 / T4</b>	Préparer le poste
<b>A2 / T1</b>	Mettre en marche la machine, l'installation, le système
<b>A1 / T5</b>	Réaliser les réglages et mises au point
<b>A1 / T6</b>	Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité du produit ou du process
<b>A1 / T2</b>	S'assurer des conditions de sécurité et de respect de l'environnement
<b>A1 / T7</b>	Renseigner les documents de lancement de production ou de prise de poste

☞ Repérer les tâches demandées (ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Compétences (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)	Indicateurs d'évaluation (ce sont ceux du référentiel de compétence à l'exclusion de tout autre)	EVALUATION -  +
<p align="center"><b>C 11</b> Exploiter les documents techniques de l'installation</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les matières d'œuvre en entrée et en sortie sont identifiées ;</li> <li>- L'installation est repérée ;</li> <li>- Les actions propres au champs d'action sont identifiées ;</li> <li>- Les principaux éléments sont associés aux différentes fonctions du produit ;</li> <li>- Les circuits sont identifiés.</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 12</b> Analyser et décoder les données de production</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les moyens et les procédures de contrôle sont correctement associés aux spécifications et caractéristiques du produit ;</li> <li>- Les états d'entrée et de sortie sont identifiés ;</li> <li>- Les opérations sont hiérarchisées et respectent la sécurité et l'environnement ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 21</b> Assurer les approvisionnements</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les matières d'œuvre en entrée et le produit en sortie sont identifiés sans erreur ;</li> <li>- Le produit en sortie est vérifié ;</li> <li>- Le produit en sortie est correctement évacué ;</li> <li>- Les quantités sont respectées ;</li> <li>- Les déchets et rebuts sont correctement triés et évacués ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 22</b> Organiser son poste de travail</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les moyens et l'outillage nécessaires sont adaptés ;</li> <li>- L'identification des différentes opérations et de leur organisation est sans erreur ;</li> <li>- Le choix des paramètres nécessaires à la prise de décision est pertinente ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 31</b> Procéder à la mise en route de son poste et contribuer à la mise en service de l'installation</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La production est conforme, l'installation est en sécurité dès la mise en fonctionnement ;</li> <li>- L'installation est en phase de production stabilisée dans le délai prévu ;</li> </ul>	
<p align="center"><b>C 35</b> Assurer les changements de production</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le changement de production peut intervenir ;</li> <li>- Le produit est conforme au résultat attendu.</li> </ul>	

& Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé

Appréciation globale et proposition de note :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Noms et signatures des évaluateurs :

Note proposée :

Note Coef. 6 :

/20

/120